

**Auftraggeber** Wheelworld GmbH  
Hüttenstraße 3  
38871 Ilsenburg  
QM-Nr.:49 02 0150804

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell WH31  
Typ WH31-80018  
Radgröße 8 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B8	WH31-80018 B8 / FZ60 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	30	750	2260	5/2018
A6	WH31-80018 A6 / FZ60 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	38	750	2260	5/2018
A6	WH31-80018 A6 / FZ60 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	39	750	2260	5/2018
A6	WH31-80018 A6 / FZ60 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	40	750	2260	5/2018
A2	WH31-80018 A2 / FZ60 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	43	750	2260	5/2018
A2	WH31-80018 A2 / FZ60 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	47	750	2260	5/2018
D4	WH31-80018 D4 / FZ60 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	48	750	2260	5/2018
B8	WH31-80018 B8 / ohne Ring	5/112/66,6	30	750	2260	5/2018
A6	WH31-80018 A6 / ohne Ring	5/112/66,6	38	750	2260	5/2018
A6	WH31-80018 A6 / ohne Ring	5/112/66,6	39	750	2260	5/2018
A6	WH31-80018 A6 / ohne Ring	5/112/66,6	40	750	2260	5/2018
A2	WH31-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	43	750	2260	5/2018
A2	WH31-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	47	750	2260	5/2018
D4	WH31-80018 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	48	750	2260	5/2018
B8	WH31-80018 B8 / ohne Ring	5/112/66,7	30	750	2260	5/2018
A6	WH31-80018 A6 / ohne Ring	5/112/66,7	38	750	2260	5/2018
A6	WH31-80018 A6 / ohne Ring	5/112/66,7	39	750	2260	5/2018
A6	WH31-80018 A6 / ohne Ring	5/112/66,7	40	750	2260	5/2018
A2	WH31-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	43	750	2260	5/2018
A2	WH31-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	47	750	2260	5/2018
D4	WH31-80018 D4 / ohne Ring	5/112/66,7	48	750	2260	5/2018
B8	WH31-80018 B8 / ohne Ring	5/112/66,7	57	750	2260	5/2018
B6	WH31-80018 B6 / ohne Ring	5/120/72,6	30	750	2260	5/2018
B6	WH31-80018 B6 / ohne Ring	5/120/72,6	34	750	2260	5/2018
B6	WH31-80018 B6 / ohne Ring	5/120/72,6	43	750	2260	5/2018

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 52146  
 Herstellerzeichen wheelworld  
 Radtyp und Ausführung WH31-80018 (s.o.)  
 Radgröße 8.0Jx18H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen ELT  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B8	5/112	30	750	2260	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
A6	5/112	40	750	2260	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
A2	5/112	43	750	2260	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
D4	5/112	48	750	2260	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
B8	5/112	57	750	2260	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
B6	5/120	30	750	2260	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
B6	5/120	34	750	2260	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
B6	5/120	43	750	2260	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A6	5/112	40	750	205/40R18	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
B8	5/112	57	750	205/40R18	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
B6	5/120	43	750	205/40R18	07/2018	Prüflabor Süd Automotive

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B8	5/112	57	750	285/60R18	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive
B6	5/120	43	750	285/60R18	FE	07/2018	Prüflabor Süd Automotive

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung LK112 ET30 betrug 11,6 kg.

#### **Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Prüflabor Süd in Bad Bramstedt ab 07/2018 durchgeführt.

#### **Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**



Beschreibung	-	10.10.2018
Radzeichnung	ELT093.000.01	12.03.2018
	mit Änderung vom	22.06.2018
Radzeichnung	ELT093.001.01	22.06.2018
Radzeichnung	ELT093.002.00	12.03.2018
Radzeichnung	ELT093.003.00	12.03.2018
Radzeichnung	ELT093.004.00	12.03.2018
Radzeichnung	ELT093.005.00	12.03.2018
Radzeichnung	ELT093.006.00	12.03.2018
Radzeichnung	ELT093.007.00	12.03.2018
Radzeichnung	ELT093.008.00	12.03.2018
Radzeichnung	ELT093.009.00	12.03.2018
Radzeichnung	ELT093.010.00	12.03.2018
Radzeichnung	ELT093.011.01	22.06.2018
Technischer Bericht PSA	2018-TB-PSA-0048	16.07.2018
Komplette Zubehörübersicht	Revision 4	24.10.2019
Verwendung	Anlage 1-25	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. Dezember 2019

Coen

00334682.DOC

CC/EK