

**Auftraggeber** Wheelworld GmbH  
Hüttenstraße 3  
38871 Ilsenburg  
QM-Nr.:49 02 0150804

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell WH33  
Typ WH33-85019  
Radgröße 8,5 J x 19 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	WH33-85019 A2 / Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	25	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	35	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	45	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	25	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	25	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	25	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	35	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	35	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	35	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	35	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	25	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	25	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	35	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	35	825	2300	1/2019
A2	WH33-85019 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	45	825	2300	1/2019

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 52330  
 Herstellerzeichen wheelworld  
 Radtyp und Ausführung WH33-85019 (s.o.)  
 Radgröße 8.5JX19H2  
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen YHIM  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	5/112/66,6	25	825	2300	FE	02/2019	TRM Shah Alam
A2	5/112/66,6	35	825	2300	FE	02/2019	TRM Shah Alam
A2	5/112/66,6	45	825	2300	FE	02/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radla-st (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A2	5/112/66,6	25	825	215/35R19	02/2019	TRM Shah Alam
A2	5/112/66,6	45	825	215/35R19	02/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	5/112/66,6	25	825	285/55R19	FE	02/2019	TZT Lamsheim
A2	5/112/66,6	45	825	285/55R19	FE	03/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET25-A2 betrug 12,63 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Siehe Tabelle Testdaten

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

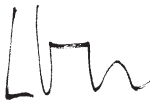

Beschreibung	-	18.03.2019
Radzeichnung Blatt 1+2	MS35L_8519_Rev00	15.02.2019
Komplette Zubehörübersicht	Revision 5	19.03.2020
Verwendung	Anlage 1 bis 19	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. März 2020

Coen

00340608.DOC

sw